### ПП-АН 8

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | |
| C | Mn | Si | | S | P |
| 0,08-0,1 | 1,1-1,3 | 0,3-0,4 | | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | ПП-АН 8 | | |
| Марка | | | ПП-АН 8 2,2 ПГ49-Н1 | | |
| Диаметр | | | 1,2…2,4 мм. | | |
| Конструкция | | | * Трубчатая стыковая (Т) | | |
| Способ наплавки | | | * Газозащитная (Г) | | |
| Назначение | | | Порошковая проволока предназначена для дуговой механизированной сварки углеродистых и низколегированных сталей | | |
| Область применения | | | Для сварки металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей в нижнем и горизонтальном на вертикальной плоскости положениях швов. Временное сопротивление разрыву, 560 мПа. Предел текучести, 440 мПа. Относительное удлинение, 25%. Ударная вязкость 130 Дж/см2 при t=20С. Ударная вязкость 35 Дж/см2 при t=-20С | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | ГОСТ 26271-84 | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | 1,11 кг | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | * Температура прокаливания - 200-220 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | |