### ПП-АН 8

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Mn | Si | S | P |
| 0,08-0,1 | 1,1-1,3 | 0,3-0,4 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ПП-АН 8  |
| Марка | ПП-АН 8 2,2 ПГ49-Н1  |
| Диаметр | 1,2…2,4 мм. |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
 |
| Способ наплавки | * Газозащитная (Г)
 |
| Назначение | Порошковая проволока предназначена для дуговой механизированной сварки углеродистых и низколегированных сталей  |
| Область применения | Для сварки металлоконструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей в нижнем и горизонтальном на вертикальной плоскости положениях швов. Временное сопротивление разрыву, 560 мПа. Предел текучести, 440 мПа. Относительное удлинение, 25%. Ударная вязкость 130 Дж/см2 при t=20С. Ударная вязкость 35 Дж/см2 при t=-20С |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26271-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,11 кг  |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |